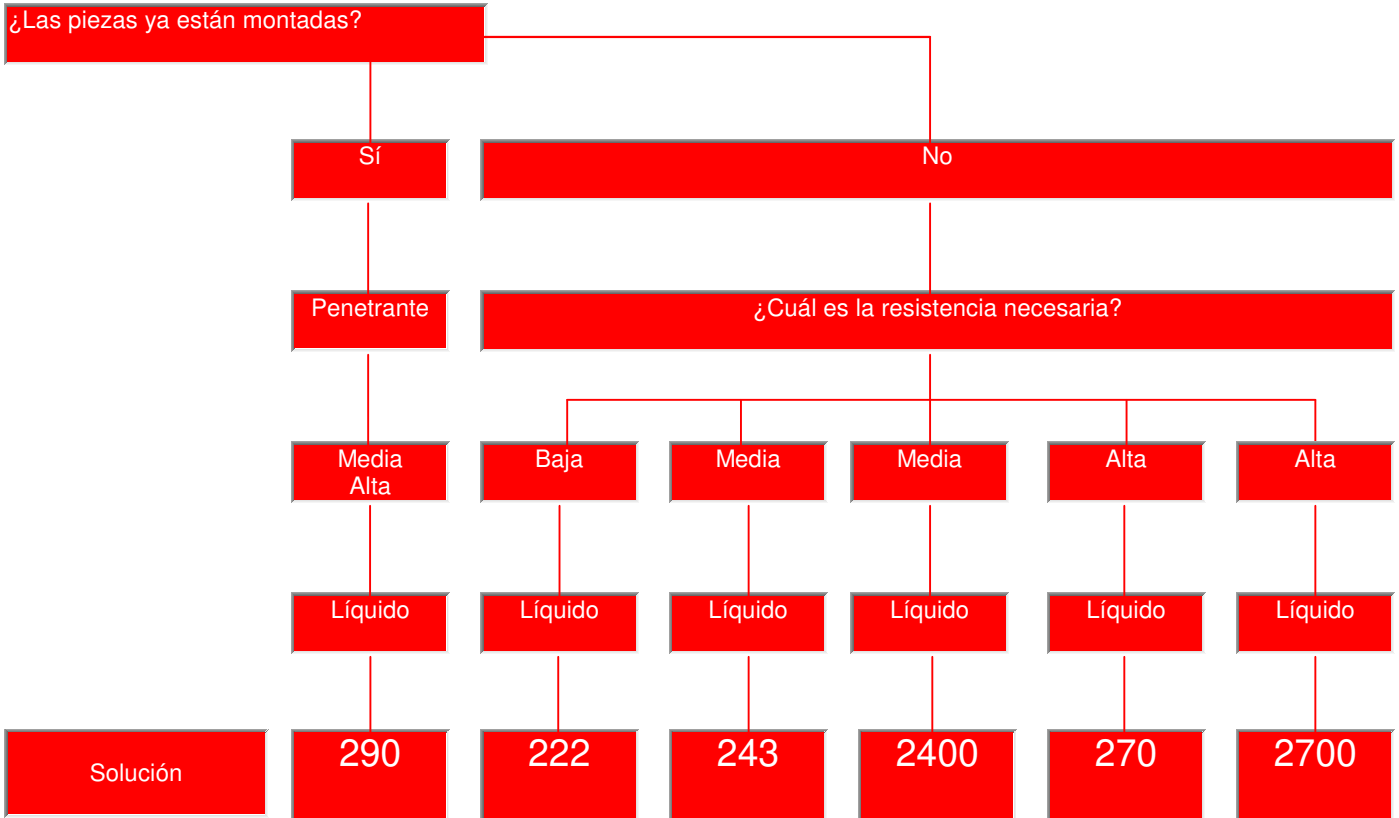




FIJACIÓN DE ROSCAS



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

- Evita los movimientos, aflojamientos, fugas y corrosión indeseados
- Resistente a las vibraciones
- Productos de un solo componente, aplicación limpia y fácil
- Se puede utilizar en todos los tamaños de ensamblajes
- Impermeabilización de roscas.

LOCTITE

Lista de productos (fijadores de rosca) :

MSA	N°	Vol.	Color	Tiempo de fijación en acero	Ø máx.	Temp.	Resistencia	Par de rotura	Viscosidad mPa.s
26.541	221	10 ml	Violeta fluo	25 min.	M12	-55...+150° C	Baja	8.5 N.m	100-150
26.542	221	50 ml	Violeta fluo	25 min.	M12	-55...+150° C	Baja	8.5 N.m	100-150
26.520	(2) 222	10 ml	Violeta fluo	15 min.	M36	-55...+150° C	Baja	6 N.m	900-1500
26.521	222	50 ml	Violeta fluo	15 min.	M36	-55...+150° C	Baja	6 N.m	900-1500
26.601	241	10 ml	Azul fluo opaco	35 min.	M12	-55...+150° C	Media	11.5 N.m	100-150
26.548	241	50 ml	Azul fluo opaco	35 min.	M12	-55...+150° C	Media	11.5 N.m	100-150
26.537	242	10 ml	Azul fluo	5 min.	M36	-55...+150° C	Media	11.5 N.m	800-1600
26.538	242	50 ml	Azul fluo	5 min.	M36	-55...+150° C	Media	11.5 N.m	800-1600
26.522	(3) 243	10 ml	Azul fluo	10 min.	M36	-55...+180° C	Media	26 N.m	1300-3000
26.523	243	50 ml	Azul fluo	10 min.	M36	-55...+180° C	Media	26 N.m	1300-3000
26.523-250	243	250 ml	Azul fluo	10 min.	M36	-55...+180° C	Media	26 N.m	1300-3000
26.605	262	50 ml	Rojo fluo	15 min.	M25	-55...+150° C	Media /Alta	22 N.m	1200-2400
26.555-19	268	Stick 19 g	Rojo fluo	5 min.	M50	-55...+150° C	Alta	17 N.m	-
26.524	(5) 270	10 ml	Verde fluo	10 min.	M20	-55...+180° C	Alta	33 N.m	400-600
26.525	270	50 ml	Verde fluo	10 min.	M20	-55...+180° C	Alta	33 N.m	400-600
26.586-050	278	50 ml	Verde	20 min.	M36	-55...+200° C	Alta	42 N.m	2400-3600
26.526	(1) 290	10 ml	Verde fluo	20 min.	M6	-55...+150° C	Media /Alta	10 N.m	20-55
26.527	290	50 ml	Verde fluo	20 min.	M6	-55...+150° C	Media /Alta	10 N.m	20-55
26.632-050	(4) 2400	50 ml	Azul fluo	10 min.	M36	-55...+150° C	Media	20 N.m	225-475
26.633-050	(6) 2700	50 ml	Verde fluo	5 min.	M20	-55...+150° C	Alta	20 N.m	350-550
26.554-010	2701	10 ml	Verde fluo	10 min.	M20	-55...+150° C	Alta	38 N.m	500-900
26.554-050	2701	50 ml	Verde fluo	10 min.	M20	-55...+150° C	Alta	38 N.m	500-900
26.554-250	2701	250 ml	Verde fluo	10 min.	M20	-55...+150° C	Alta	38 N.m	500-900



ENSAMBLAJES CILÍNDRICAS

¿Está el ensamblaje muy desgastado?

Sí
Holguras
< 0.5 mm

No
Holguras < 0.25 mm

¿Es necesario el desmontaje?

Sí

No

No

No

No

¿Cuál es la temperatura de funcionamiento necesaria?

Hasta
230° C

Hasta
180° C

Hasta
180° C

Hasta
180° C

Holgura
< 0.25 mm

Holgura
< 0.15 mm

Holgura
< 0.15 mm

Solución

660

641

620

638

6300

648



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

- Los productos con alta resistencia pueden soportar grandes cargas
- Llenado completo de las holguras para evitar la corrosión y el rozamiento
- Distribución uniforme de la tensión.

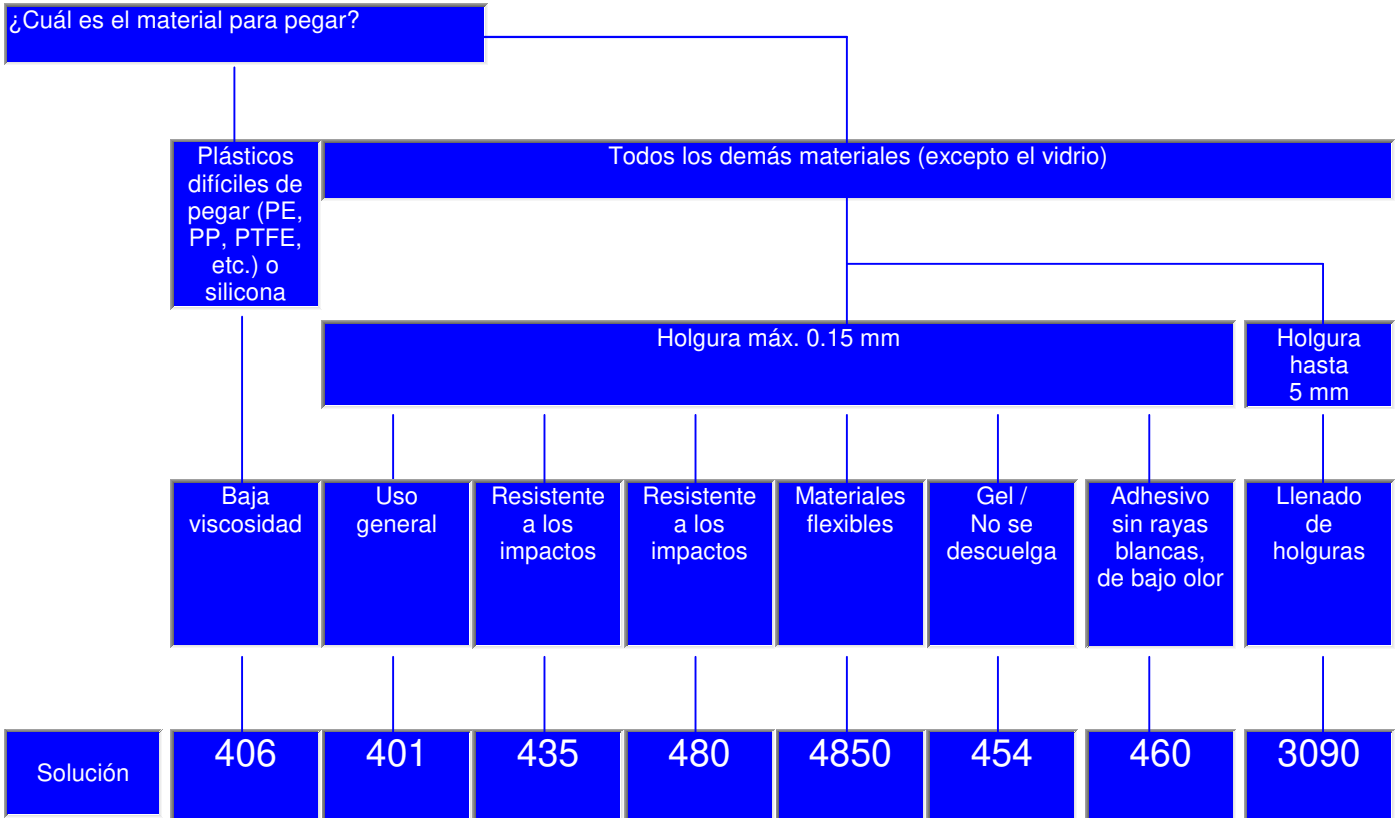
LOCTITE

Lista de productos (ensamblajes cilíndricos) :

MSA	N°	Vol.	Color	Tiempo de fijación en acero	Temp.	Viscosidad mPa.s
26.543	601	10 ml	Verdef luo	25 min.	-55...+150° C	100-150
26.511	601	50 ml	Verdef luo	25 min.	-55...+150° C	100-150
26.528	603	10 ml	Verdef luo	8 min.	-55...+150° C	100-150
26.529	603	50 ml	Verdef luo	8 min.	-55...+150° C	100-150
26.529-250	603	250 ml	Verdef luo	8 min.	-55...+150° C	100-150
26.589-050 (3)	620	50 ml	Verde	80 min.	-55...+230° C	5000-12000
26.530 (4)	638	10 ml	Verdef luo	4 min.	-55...+180° C	2000-3000
26.531	638	50 ml	Verdef luo	4 min.	-55...+180° C	2000-3000
26.531-250	638	250 ml	Verdef luo	4 min.	-55...+180° C	2000-3000
26.539	641	10 ml	Amarillo	25 min.	-55...+150° C	400-800
26.540 (2)	641	50 ml	Amarillo	25 min.	-55...+150° C	400-800
26.532-010	648	10 ml	Verdef luo	3 min.	-55...+180° C	400-600
26.532 (6)	648	50 ml	Verdef luo	3 min.	-55...+180° C	400-600
26.532-250	648	250 ml	Verdef luo	3 min.	-55...+180° C	400-600
26.556-050 (1)	660	50 ml	Plateado	15 min.	-55...+150° C	150000-350000
26.634-050 (5)	6300	50 ml	Verdef luo	10 min.	-55...+180° C	250-550

LOCTITE

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)



(7)



(8)

LOCTITE

- Aplicación limpia y fácil.
- Posicionamiento y fijación muy rápida de piezas.
- Adhesión de una gran variedad de materiales.
- Excelente adhesión a una amplia gama de sustratos, especialmente plásticos y cauchos. Los imprimadores LOCTITE SF 770 y SF 7239 están diseñadas para mejorar la adhesión a materiales difíciles de pegar como el PP, PE, POM, PTFE o silicona.
- Alta resistencia en superficies muy pequeñas. Sin disolventes.

Lista de productos (adhesivos instantáneos) :

MSA	N°	Vol.	Color	Tiempo de fijación	Temp.	Viscosidad mPa.s
26.533-003	401	3 g	Transparente e incoloro	3 - 10 s	-40...+120° C	100
26.533	(2) 401	20 g	Transparente e incoloro	3 - 10 s	-40...+120° C	100
26.533-100	401	100 g	Transparente e incoloro	3 - 10 s	-40...+120° C	100
26.536	(1) 406	20 g	Transparente e incoloro	2 - 10 s	-40...+120° C	20
26.536-500	406	500 g	Transparente e incoloro	2 - 10 s	-40...+120° C	20
26.518-020	431	20 g	Transparente e incoloro	5 - 10 s	-40...+80° C	1000
26.587-020	(3) 435	20 g	Transparente e incoloro	10 - 20 s	-40...+100° C	200
26.558-010	454	10 g	Transparente e incoloro	5 - 10 s	-40...+120° C	Gel
26.558-020	(6) 454	20 g	Transparente e incoloro	5 - 10 s	-40...+120° C	Gel
26.609	(7) 460	20 g	Transparente e incoloro	5 - 20 s	-40...+80° C	40
26.519	(4) 480	20 g	Negro	20 - 50 s	-40...+100° C	200
26.519-500	480	500 g	Negro	20 - 50 s	-40...+100° C	200
26.534	496	20 g	Transparente e incoloro	10 - 30 s	-40...+80° C	125
26.548-020	4062	20 g	Transparente e incoloro	2 - 5 s	-40...+80° C	2
26.588-020	4204	20 g	Transparente e incoloro	10 - 30 s	-40...+120° C	4000
26.559-020	(5) 4850	20 g	Transparente e incoloro	3 - 10 s	-40...+80° C	400

Otras colas Loctite®.

Pegamento estructural - Acrílicos.

LOCTITE



MSA	Contenido	Dimensiones embalaje	Kg
26.582-0005	0.5 ml	165 x 100 x 10 mm	0.005

Pegamento AA 319. Adhesivo acrílico monocomponente para pegar materiales como vidrio, metal, cerámica y plásticos.
 Color : ámbar claro.
 Viscosidad : 2750 mPa.s.
 Tiempo de fijación : 1 minuto.
 Temperatura máxima : +120° C.

LOCTITE



MSA	Contenido	Kg
26.614	50 / 18 ml	?

Kit adhesivo Multi-Bond®, tubo AA 330 y frasco SF 7388.
 Adhesivo estructural versátil, ideal para unir sustratos disímiles como PVC, compuestos fenólicos y polímeros acrílicos.
 Color : amarillo claro.
 Viscosidad : 67500 mPa.s.
 Tiempo de fijación : 3 minutos.
 Temperatura máxima : +100° C.

Pegamento estructural - Epoxis.

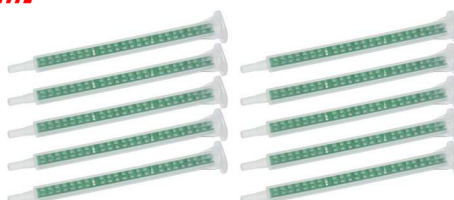
LOCTITE



MSA	Contenido	Dimensiones	Kg
26.594	50 ml / 56 g	112 x 45 mm	0.083

Pegamento EPOXY EA 9483. Adhesivo epoxi bicomponente, fluido, transparente y de uso general. Es adecuado para aplicaciones de pegado y encapsulado que requieren una alta calidad óptica y resistencia.
 Color : transparente.
 Viscosidad : 7 mPa.s.
 Tiempo de fijación : 210 minutos.
 Temperatura : -55...+150° C.

LOCTITE



MSA	Cantidad	Kg
26.629	10	0.040

Punta mezcladora para bicomponente epoxy-poliuretano, 50 ml.
 Bolsita de 10 piezas.

Adhesivos fotopolimerizables.

LOCTITE



MSA	Contenido	Kg
26.535	50 ml	0.083

Pegamento AA 350. Adhesivo UV de base acrílica con buena resistencia química y a la humedad. Este producto de viscosidad media es adecuado para pegar vidrio y metales, pero también puede utilizarse en plásticos y cerámica.

Color : transparente, ámbar claro.
 Viscosidad : 4500 mPa.s.
 Tiempo de fijación : 15 segundos.
 Temperatura : -40...120° C.

LOCTITE



MSA	Contenido	Kg
26.503	250 ml	?

Pegamento AA 352. Adhesivo acrílico que cura bajo la acción de la luz UV / activador, con buena resistencia a los productos químicos y a la alta humedad. Une el vidrio, los metales y la cerámica.

Color : transparente, ámbar.
 Viscosidad : 15000 mPa.s.
 Tiempo de fijación : 10 segundos.
 Temperatura : -40...150° C.

LOCTITE



MSA	Contenido	Dimensiones	Kg
26.512	25 ml	Ø 40 x 120 mm	0.050

Pegamento 3491 para cristales minerales o zafiro de relojes. Transparencia elevada, débil amarillo. Aplicación con sistema automático MSA19.770 ó MSA19.771 (ver capítulo 19).

Secado rápido por medio de aparato UV (ver capítulo 19).
 Color : claro.
 Viscosidad : 1100 mPa.s.
 Tiempo de fijación : 12 segundos.
 Temperatura : -40...130° C.

LOCTITE



MSA	Contenido	Dimensiones	Kg
26.584-025	25 ml	Ø 40 x 120 mm	?

Pegamento 3494. Adhesivo acrílico UV de alta transparencia. Bajo amarillamiento y muy alta viscosidad.

Color : claro.
 Viscosidad : 6000 mPa.s.
 Tiempo de fijación : 8 segundos.
 Temperatura : -40...120° C.

Impermeabilidad roscada.

LOCTITE



MSA	Contenido	Kg
26.544	10 ml	?

Pegamento 542. Sellador de roscas de resistencia media. Para conexiones roscadas de paso fino en circuitos hidráulicos y neumáticos y accesorios de pequeño diámetro en general. Curado rápido.
 Color : marrón.
 Diámetro máximo de la rosca : M26/R3/4".
 Viscosidad : 400 - 800 mPa.s.
 Temperatura : -55...150° C.

Limpieza de piezas y de las manos.

LOCTITE



MSA	Contenido	Kg
26.617	150 ml	?

Limpiador de piezas SF 7063.
 Producto de uso general para limpiar y desengrasar cualquier tipo de superficie o maquinaria antes de hacer alguna reparación o montaje con los adhesivos LOCTITE®.
 Es un limpiador en base de solvente y no deja residuos. Elimina la mayoría de grasas, aceites, lubricantes y líquidos de corte.

Preparación de superficies.

LOCTITE



MSA	Contenido	Kg
26.628	500 ml	?

Activador SF 7649 a base de disolvente para la preparación de superficies que ofrece curado a baja temperatura.
 Este producto está diseñado para acelerar el curado de adhesivos anaeróbicos y selladores de LOCTITE® sin pérdidas significativas de resistencia en las juntas.
 Recomendado especialmente para aplicaciones con metales pasivos o superficies inertes y con importantes holguras de adhesión.

LOCTITE



MSA	Contenido	Kg
26.658	150 ml	?

Activador SF 734.
Producto líquido, a base de acetona, que se utiliza cuando es necesario aumentar la tasa de curado de los adhesivos estructurales anaeróbicos y de los selladores LOCTITE®.

LOCTITE



MSA	Contenido	Kg
26.659	10 g	?

El SF 770 es un imprimador de poliolefina para la preparación de superficies que resulta ideal para plásticos difíciles de unir.
Este producto es un imprimador que se emplea para habilitar la unión de poliolefinas y otras superficies de baja energía con los adhesivos instantáneos de LOCTITE®.
Solo se recomienda para superficies difíciles de adherir, como aquellas de polietileno, polipropileno, politetrafluoroetileno (PTFE) y materiales de caucho termoplástico.
No se recomienda en montajes en los que se requiera una alta resistencia al pelado.

Colas diversas.



MSA	Contenido	Dimensiones embalaje	Kg
26.500	2x 15 ml	180 x 115 x 15 mm	0.052

Pegamento ARALDIT® estándar 90 minutos. Endurecimiento lento de alta prestación.
Recomendado para cerámica, madera, aglomerado, vidrio, metal y marbol.



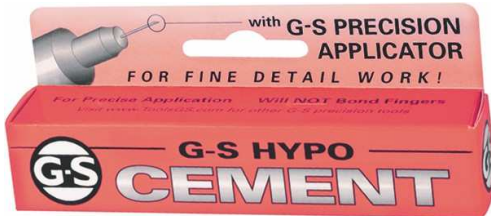
MSA	Contenido	Dimensiones embalaje	Kg
26.501	2x 15 ml	180 x 115 x 15 mm	0.056

Pegamento ARALDIT® rápido 5 minutos.
Endurecedor rápido para usos múltiples.



MSA	Contenido	Dimensiones	Kg
26.502	10 g	Ø 35 x 105 mm	0.026

Pegamento UV SEIKO® S-314 para cristales minerales y zafiro de relojes. Secamiento rápido por el intermedio de aparato UV (ver capítulo 19).
Cuidado : no aplicar este pegamento sobre los cristales en resina acrílica o cajas de relojes en plástico.



MSA	Contenido	Dimensiones	Kg
26.516	9 ml	110 x 25 x 25 mm	0.015

Pegamento para cristales de relojes en plástico. Provisto de una jeringuilla muy fina para dosificar el pegamento con precisión.
 Seca al aire libre sin aparato UV.