



FREINAGE DES FILETAGES

Les pièces sont-elles déjà assemblées ?

Oui

Non

Par capillarité

Quelle est la résistance requise ?

Moyenne Forte

Faible

Moyenne

Moyenne

Forte

Forte

Liquide

Liquide

Liquide

Liquide

Liquide

Liquide

Solution

290

222

243

2400

270

2700



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

- Empêchent les mouvements, desserrages, fuites et phénomènes de corrosion indésirables
- Résistent aux vibrations
- Produits monocomposants, application propre et facile
- Utilisables sur les assemblages de toutes tailles
- Étanchéité des filetages.

LOCTITE

Liste des produits (freinage des filetages) :

MSA	N°	Vol.	Couleur	Temps de prise sur acier	Ø max.	Temp.	Résistance	Couple de rupture	Viscosité mPa.s
26.541	221	10 ml	Violet fluo	25 min.	M12	-55...+150° C	Faible	8.5 N.m	100-150
26.542	221	50 ml	Violet fluo	25 min.	M12	-55...+150° C	Faible	8.5 N.m	100-150
26.520	(2) 222	10 ml	Violet fluo	15 min.	M36	-55...+150° C	Faible	6 N.m	900-1500
26.521	222	50 ml	Violet fluo	15 min.	M36	-55...+150° C	Faible	6 N.m	900-1500
26.601	241	10 ml	Bleu fluo opaque	35 min.	M12	-55...+150° C	Moyenne	11.5 N.m	100-150
26.548	241	50 ml	Bleu fluo opaque	35 min.	M12	-55...+150° C	Moyenne	11.5 N.m	100-150
26.537	242	10 ml	Bleu fluo	5 min.	M36	-55...+150° C	Moyenne	11.5 N.m	800-1600
26.538	242	50 ml	Bleu fluo	5 min.	M36	-55...+150° C	Moyenne	11.5 N.m	800-1600
26.522	(3) 243	10 ml	Bleu fluo	10 min.	M36	-55...+180° C	Moyenne	26 N.m	1300-3000
26.523	243	50 ml	Bleu fluo	10 min.	M36	-55...+180° C	Moyenne	26 N.m	1300-3000
26.523-250	243	250 ml	Bleu fluo	10 min.	M36	-55...+180° C	Moyenne	26 N.m	1300-3000
26.605	262	50 ml	Rouge fluo	15 min.	M25	-55...+150° C	Moyenne /Forte	22 N.m	1200-2400
26.555-19	268	Stick 19 g	Rouge fluo	5 min.	M50	-55...+150° C	Élevée	17 N.m	-
26.524	(5) 270	10 ml	Vert fluo	10 min.	M20	-55...+180° C	Élevée	33 N.m	400-600
26.525	270	50 ml	Vert fluo	10 min.	M20	-55...+180° C	Élevée	33 N.m	400-600
26.586-050	278	50 ml	Vert	20 min.	M36	-55...+200° C	Élevée	42 N.m	2400-3600
26.526	(1) 290	10 ml	Vert fluo	20 min.	M6	-55...+150° C	Moyenne /Forte	10 N.m	20-55
26.527	290	50 ml	Vert fluo	20 min.	M6	-55...+150° C	Moyenne /Forte	10 N.m	20-55
26.632-050	(4) 2400	50 ml	Bleu fluo	10 min.	M36	-55...+150° C	Moyenne	20 N.m	225-475
26.633-050	(6) 2700	50 ml	Vert fluo	5 min.	M20	-55...+150° C	Élevée	20 N.m	350-550
26.554-010	2701	10 ml	Vert fluo	10 min.	M20	-55...+150° C	Élevée	38 N.m	500-900
26.554-050	2701	50 ml	Vert fluo	10 min.	M20	-55...+150° C	Élevée	38 N.m	500-900
26.554-250	2701	250 ml	Vert fluo	10 min.	M20	-55...+150° C	Élevée	38 N.m	500-900



ASSEMBLAGES CYLINDRIQUES

L'assemblage est-il fortement utilisé ?

Oui
Jeux < 0.5 mm

Non
Jeux < 0.25 mm

Le démontage est-il requis ?

Oui

Non

Non

Non

Non

Quelle est la température de service requise ?

Jusqu'à
230° C

Jusqu'à
180° C

Jusqu'à
180° C

Jusqu'à
180° C

Jeu
< 0.25 mm

Jeu
< 0.15 mm

Jeu
< 0.15 mm

Solution

660

641

620

638

6300

648



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

- Les produits présentant une résistance élevée peuvent supporter des efforts importants
- Remplissage total des jeux pour empêcher la corrosion et l'usure par frottement
- Répartition uniforme des contraintes.

LOCTITE

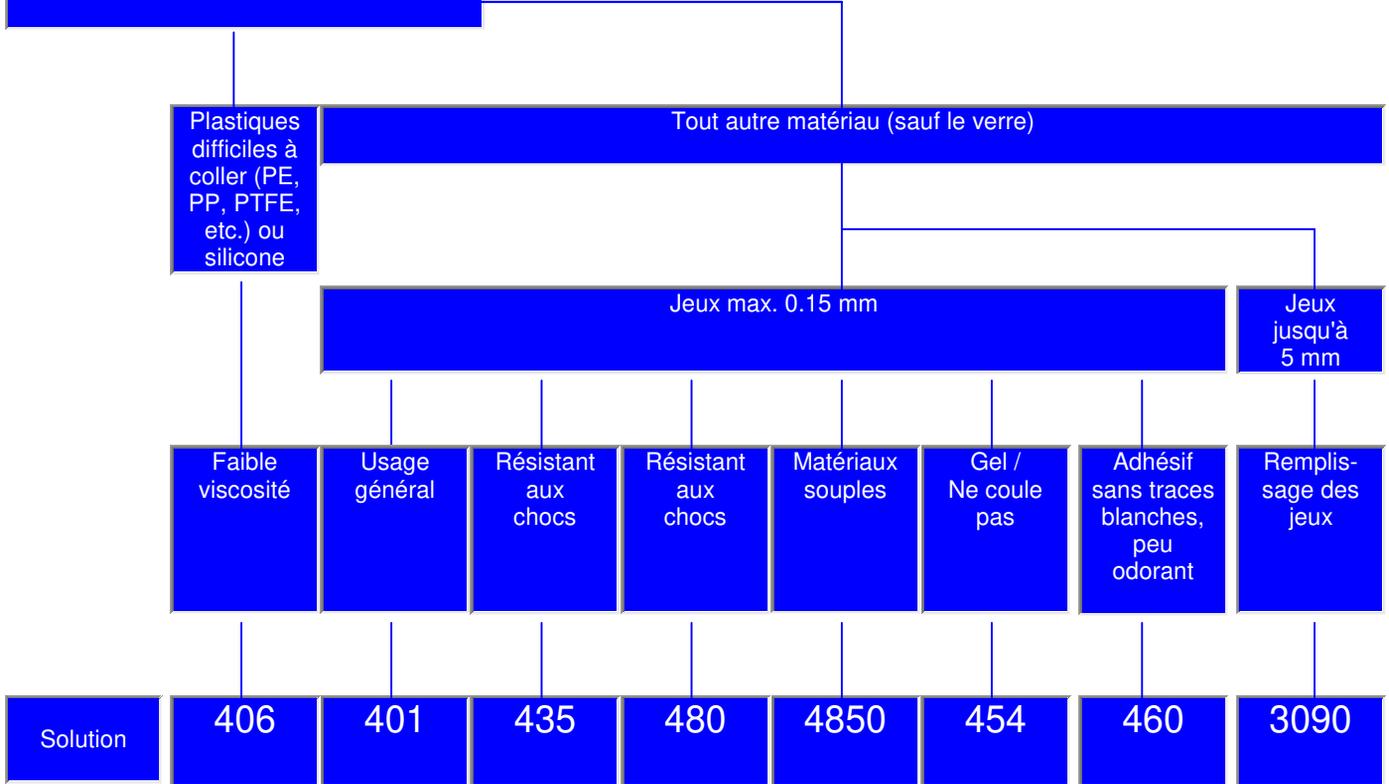
Liste des produits (assemblages cylindriques) :

MSA	N°	Vol.	Couleur	Temps de prise sur acier	Temp.	Résistance	Viscosité mPa.s
26.543	601	10 ml	Vert fluo	25 min.	-55...+150° C	> 15 N/mm2	100-150
26.511	601	50 ml	Vert fluo	25 min.	-55...+150° C	> 15 N/mm2	100-150
26.528	603	10 ml	Vert fluo	8 min.	-55...+150° C	> 22 N/mm2	100-150
26.529	603	50 ml	Vert fluo	8 min.	-55...+150° C	> 22 N/mm2	100-150
26.529-250	603	250 ml	Vert fluo	8 min.	-55...+150° C	> 22 N/mm2	100-150
26.589-050 (3)	620	50 ml	Vert	80 min.	-55...+230° C	> 24 N/mm2	5000-12000
26.530 (4)	638	10 ml	Vert fluo	4 min.	-55...+180° C	> 25 N/mm2	2000-3000
26.531	638	50 ml	Vert fluo	4 min.	-55...+180° C	> 25 N/mm2	2000-3000
26.531-250	638	250 ml	Vert fluo	4 min.	-55...+180° C	> 25 N/mm2	2000-3000
26.539	641	10 ml	Jaune	25 min.	-55...+150° C	> 6.5 N/mm2	400-800
26.540 (2)	641	50 ml	Jaune	25 min.	-55...+150° C	> 6.5 N/mm2	400-800
26.532-010	648	10 ml	Vert fluo	3 min.	-55...+180° C	> 25 N/mm2	400-600
26.532 (6)	648	50 ml	Vert fluo	3 min.	-55...+180° C	> 25 N/mm2	400-600
26.532-250	648	250 ml	Vert fluo	3 min.	-55...+180° C	> 25 N/mm2	400-600
26.556-050 (1)	660	50 ml	Argenté	15 min.	-55...+150° C	> 17 N/mm2	150000-350000
26.634-050 (5)	6300	50 ml	Vert fluo	10 min.	-55...+180° C	> 15 N/mm2	250-550

LOCTITE

ADHÉSIFS INSTANTANÉS

Quel est le matériau à coller ?



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)



(7)



(8)

LOCTITE

- Application propre et facile.
- Positionnement et fixation très rapides des pièces.
- Collage d'une grande diversité de matériaux.
- Excellente adhérence sur une large gamme de substrats, en particulier les plastiques et les caoutchoucs. Les primaires LOCTITE SF 770 et SF 7239 sont conçus pour améliorer l'adhérence sur les matériaux difficiles à coller, tels que, le PP, le PE, le POM, le PTFE ou le silicone.
- Résistance élevée sur de très petites surfaces. Sans solvant.

Liste des produits (adhésifs instantanés) :

MSA	N°	Vol.	Couleur	Temps de prise	Temp.	Viscosité mPa.s
26.533-003	401	3 g	Transparent et incolore	3 - 10 s	-40...+120° C	100
26.533	(2) 401	20 g	Transparent et incolore	3 - 10 s	-40...+120° C	100
26.533-100	401	100 g	Transparent et incolore	3 - 10 s	-40...+120° C	100
26.536	(1) 406	20 g	Transparent et incolore	2 - 10 s	-40...+120° C	20
26.536-500	406	500 g	Transparent et incolore	2 - 10 s	-40...+120° C	20
26.518-020	431	20 g	Transparent et incolore	5 - 10 s	-40...+80° C	1000
26.587-020	(3) 435	20 g	Transparent et incolore	10 - 20 s	-40...+100° C	200
26.558-010	454	10 g	Transparent et incolore	5 - 10 s	-40...+120° C	Gel
26.558-020	(6) 454	20 g	Transparent et incolore	5 - 10 s	-40...+120° C	Gel
26.609	(7) 460	20 g	Transparent et incolore	5 - 20 s	-40...+80° C	40
26.519	(4) 480	20 g	Noir	20 - 50 s	-40...+100° C	200
26.519-500	480	500 g	Noir	20 - 50 s	-40...+100° C	200
26.534	496	20 g	Transparent et incolore	10 - 30 s	-40...+80° C	125
26.548-020	4062	20 g	Transparent et incolore	2 - 5 s	-40...+80° C	2
26.588-020	4204	20 g	Transparent et incolore	10 - 30 s	-40...+120° C	4000
26.559-020	(5) 4850	20 g	Transparent et incolore	3 - 10 s	-40...+80° C	400

Autres colles Loctite®.

Collage structural - Acryliques.

LOCTITE



MSA	Contenu	Dimensions emballage	Kg
26.582-0005	0.5 ml	165 x 100 x 10 mm	0.005

Colle AA 319. Adhésif à base d'acrylique monocomposant qui permet de coller des matériaux tels que le verre, le métal, les céramiques et les plastiques.

Couleur : ambre clair.

Viscosité : 2750 mPa.s.

Temps de fixation : 1 minute.

Température maximale : +120° C.

LOCTITE



MSA	Contenu	Kg
26.614	50 / 18 ml	?

Kit adhésif Multi-Bond®, tube AA 330 et flacon SF 7388.

Adhésif structural polyvalent, idéal pour assembler des substrats différents entre eux, comme le PVC, les composés phénoliques et les polymères acryliques.

Couleur : jaune pâle.

Viscosité : 67500 mPa.s.

Temps de fixation : 3 minutes.

Température maximale : +100° C.

Collage structural - Époxyes.

LOCTITE



MSA	Contenu	Dimensions	Kg
26.594	50 ml / 56 g	112 x 45 mm	0.083

Colle EA 9483. Adhésif époxy bicomposant fluide, transparent et à usage général. Il est adapté pour des applications de collage et de potting nécessitant une qualité optique et une haute résistance.

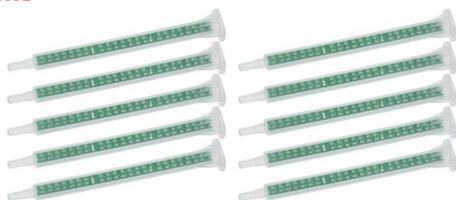
Couleur : transparent.

Viscosité : 7 mPa.s.

Temps de fixation : 210 minutes.

Température : -55...+150° C.

LOCTITE



MSA	Quantité	Kg
26.629	10	0.040

Embout mélangeur pour bi-composant époxy-polyuréthane, 50 ml.

Sachet de 10 pièces.

Adhésifs photopolymérisables.

LOCTITE



MSA	Contenu	Kg
26.535	50 ml	0.083

Colle AA 350. Adhésif UV à base acrylique avec une bonne résistance chimique et à l'humidité. Ce produit a viscosité moyenne convient pour le collage du verre et des métaux mais peut aussi être utilisé sur les plastiques et les céramiques.

Couleur : transparent, ambre clair.

Viscosité : 4500 mPa.s.

Temps de fixation : 15 secondes.

Température : -40...120° C.

LOCTITE



MSA	Contenu	Kg
26.503	250 ml	?

Colle AA 352. Colle acrylique qui polymérise sous l'action d'une lumière UV / d'un activateur, présentant une bonne résistance aux produits chimiques et aux taux d'humidité élevés. Elle colle le verre, les métaux et la céramique.

Couleur : transparent, ambre.

Viscosité : 15000 mPa.s.

Temps de fixation : 10 secondes.

Température : -40...150° C.

LOCTITE



MSA	Contenu	Dimensions	Kg
26.512	25 ml	Ø 40 x 120 mm	0.050

Colle 3491 pour verres de montres minéraux et saphir.

Transparence élevée, faible jaunissement.

Application par système automatique MSA19.770 ou MSA19.771 (voir chapitre 19).

Séchage rapide au moyen d'appareil UV (voir chapitre 19).

Couleur : clair.

Viscosité : 1100 mPa.s.

Temps de fixation : 12 secondes.

Température : -40...130° C.

LOCTITE



MSA	Contenu	Dimensions	Kg
26.584-025	25 ml	Ø 40 x 120 mm	?

Colle 3494.

Adhésif acrylique UV haute transparence. Faible jaunissement et très haute viscosité.

Couleur : clair.

Viscosité : 6000 mPa.s.

Temps de fixation : 8 secondes.

Température : -40...120° C.

Étanchéité fileté.

LOCTITE



MSA	Contenu	Kg
26.544	10 ml	?

Colle 542. Produit d'étanchéité fileté, résistance moyenne. Pour les raccords filetés à pas fins dans les circuits hydrauliques et pneumatiques et les raccords de petit diamètre en général. Polymérisation rapide.

Couleur : marron.

Diamètre max. filetage : M26/R3/4"

Viscosité : 400 - 800 mPa.s.

Température : -55...150° C.

Nettoyage des pièces et des mains.

LOCTITE



MSA	Contenu	Kg
26.617	150 ml	?

Nettoyant pour pièces SF 7063.

Produit d'usage général pour le nettoyage et le dégraissage de toutes les surfaces ou pièces de machine avant réparation ou assemblage par adhésif LOCTITE®.

C'est un nettoyant à base de solvant qui ne laisse aucun résidu. Retire toutes les traces de graisse, d'huile, de fluide de lubrification ou particules fines.

Préparation de surface.

LOCTITE



MSA	Contenu	Kg
26.628	500 ml	?

Activateur SF 7649 à base de solvant pour la préparation de surface capable de polymériser à basse température.

Ce produit est conçu pour améliorer la vitesse de polymérisation des colles et pâtes à joint LOCTITE® anaérobies sans perte significative de résistance de l'assemblage.

Il est tout spécialement recommandé dans les applications mettant en œuvre des métaux passifs ou des surfaces inertes, avec d'importants jeux d'assemblage.

LOCTITE



MSA	Contenu	Kg
26.658	150 ml	?

Activateur SF 734.
Produit liquide, à base d'acétone, utilisé lorsqu'il est nécessaire d'augmenter le taux de durcissement des adhésifs structuraux anaérobies et des produits d'étanchéité LOCTITE®.

LOCTITE



MSA	Contenu	Kg
26.659	10 g	?

Le SF 770 est un primaire pour polyoléfine destiné à la préparation de surface, idéal pour les plastiques difficiles à assembler.
Ce produit est un primaire utilisé pour rendre possible l'assemblage de la polyoléfine et d'autres matières à faible énergie de surface à l'aide de colles instantanées LOCTITE®.
Il est uniquement recommandé pour les substrats difficiles à coller tels que : polyéthylène, polypropylène, polytétrafluoroéthylène (PTFE) et élastomères thermoplastiques.
Il est déconseillé dans les assemblages requérant une haute résistance à l'arrachement.

Colles diverses.



MSA	Contenu	Dimensions emballage	Kg
26.500	2x 15 ml	180 x 115 x 15 mm	0.052

Colle ARALDIT® standard 90 minutes. Durcissement lent à haute performance.
Recommandé pour le collage de céramique, bois, aggloméré, verre, métal et marbre.



MSA	Contenu	Dimensions emballage	Kg
26.501	2x 15 ml	180 x 115 x 15 mm	0.056

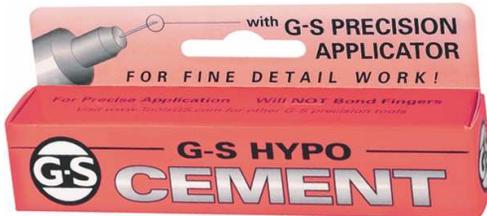
Colle ARALDIT® rapide 5 minutes.
Durcissant rapide à usages multiples.



MSA	Contenu	Dimensions	Kg
26.502	10 g	Ø 35 x 105 mm	0.026

Colle UV SEIKO® S-314 pour verres de montres minéraux et saphir. Séchage rapide au moyen d'un appareil UV (Voir chapitre 19).

Attention : ne pas appliquer cette colle sur les verres en résine acrylique ou boîtes de montres en plastique.



MSA	Contenu	Dimensions	Kg
26.516	9 ml	110 x 25 x 25 mm	0.015

Colle pour verres de montres en plastique. Muni d'une aiguille très fine pour doser la colle avec précision.

Sèche à l'air libre sans appareil UV.